



**Федеральное государственное  
унитарное предприятие  
«Федеральный экологический оператор»  
(ФГУП «ФЭО»)**

Ул. Большая Ордынка, д. 24, г. Москва, 119017  
Тел.: (495) 710 7648, факс: (495) 710 7650  
E-mail: [info@rosfeo.ru](mailto:info@rosfeo.ru), [www.rosfeo.ru](http://www.rosfeo.ru)  
ОКПО 32802451, ОГРН 1024701761534  
ИНН 4714004270, КПП 660850001

13.04.2023 № 214-1/4404/1

На № СМИ 028-2023 от 06.04.2023

О предоставлении информации

Главному редактору сетевого издания  
«Зеленый Фонд»

Иванову О.В.

Уважаемый Олег Владимирович!

Рассмотрев запрос информации, поступивший от сетевого издания «Зеленый фонд», ФГУП «ФЭО» сообщает следующее.

По первому вопросу.

В соответствии с требованиями статьи 14.3 Федерального закона от 24.06.1998 № 89-ФЗ «Об отходах производства и потребления» все информационное обеспечение деятельности по обращению с отходами I и II классов опасности осуществляется посредством федеральной государственной информационной системы учета и контроля за обращением с отходами I и II классов опасности (далее – ФГИС ОПВК).

Функционал ФГИС ОПВК позволяет осуществлять полный цикл взаимодействия федерального оператора по обращению с отходами I и II классов опасности (далее – федеральный оператор) с индивидуальными предпринимателями и юридическими лицами, в результате хозяйственной и (или) иной деятельности которых образуются отходы I и II классов опасности, и направлен на осуществление полноценного контроля и учета за их обращением.

Перечень и состав информации, подлежащий включению во ФГИС ОПВК участниками рынка обращения с отходами I и II классов опасности, определен Положением о федеральной государственной информационной системе учета и контроля за обращением с отходами I и II классов опасности, утвержденным постановлением Правительства Российской Федерации от 18.10.2019 №1346.

Во ФГИС ОПВК включен объект обращения с отходами I и II классов опасности ФГУП «ГОСНИИОХТ», применяющий метод плазмотермического сжигания отходов I и II классов опасности, в том числе содержащих стойкие органические загрязнители (далее – СОЗ).

Указанное предприятие привлечено к обезвреживанию первой партии отработанных конденсаторов с трихлордифенилом, поступившей от ОАО «РЖД», на основании заключенного с федеральным оператором договора на оказание услуг по обращению с отходами I и II классов опасности.

По второму вопросу.

Стокгольмской конвенцией о стойких органических загрязнителях определено, что отходы, содержащие СОЗ, должны обезвреживаться таким образом, чтобы содержащиеся в них СОЗ уничтожались или необратимо преобразовывались и не проявляли свойств СОЗ, или удалялись иным экологически безопасным образом в том случае, если уничтожение или необратимое преобразование не являются экологически предпочтительным вариантом или содержание СОЗ низкое, с учетом международных правил, стандартов и руководящих принципов.

В соответствии с пунктом 5.2 раздела 5 информационно-технического справочника по наилучшим доступным технологиям «Утилизация и обезвреживание отходов термическими способами ИТС 9-2020», утвержденного приказом Росстандарта от 23.12.2020 № 2181, факторами, которые определяют эффективность утилизации и обезвреживания, являются температура процесса и соотношение компонентов горения.

Для термических способов обезвреживания отходов, содержащих циклические, хлорорганические соединения и полимеры, требуется температура 1000 - 1300 °C.

В целях соблюдения Стокгольмской конвенции о стойких органических загрязнителях, для обезвреживания отходов, содержащих СОЗ, применение установок по термической переработке отходов I и II классов опасности плазменными дожигателями на настоящий момент является фактически безальтернативным для обезвреживания образующихся при сжигании газообразных супертоксикантов (диоксинов, фуранов, отходов конденсаторов с ТХД и т.д.).

В соответствии с заключением экспертной комиссии государственной экологической экспертизы проектной документации по объекту «Реконструкция корпуса № 11 филиала ФГУП «ГОСНИИОХТ» от 28.04.2010, утвержденного приказом Ростехнадзора от 30.04.2010 № 346, технология переработки запасов полихлорбифенилов и агропромышленных ядохимикатов, невостребованных в промышленности и агропромышленном комплексе, применяемая на объекте, обеспечивает минимизацию негативного воздействия на окружающую среду.

По третьему вопросу.

В ходе обезвреживания ПХБ-содержащих отходов образуются малоопасные и неопасные отходы в виде лома черных и цветных металлов, отходов водных растворов неорганических солей щелочных металлов. Отходы образуются на стадии отмычки ПХБ-содержащего оборудования (трансформаторы/конденсаторы). Стадия отмычки оборудования включает в себя обработку оборудования толуолом и его последующую сушку.

Аналитический контроль за технологическим процессом производится аккредитованной лабораторией технического и санитарно-аналитического контроля, которая обеспечена необходимым штатом и лабораторным оборудованием, в соответствии с утвержденным графиком, согласованным с ФМБА России.

Генеральный директор

М.С. Погодин